



ELEVADORES ALICANTE

PLATAFORMA MONTACOCHE

MODELO ELECAR 250

Especificaciones técnicas

Ámbito de aplicación	Pág.2
Normativa	Pág.2
Características generales	Pág.2
Elementos principales	Pág.3
Seguridades	Pág.4
Dimensiones y carga en pared	Pág.6

FABRICANTE ROBLES ELESER S.L.
Ctra. Sevilla-Mairena del Alcor, Km. 0,8
41500 - Alcalá de Guadaíra. SEVILLA.
Teléfono: 955 634 649 - Fax: 955 634 653
e-mail: eleser@eleser.es
www.eleser.es

1. ÁMBITO DE APLICACIÓN

La plataforma montacoches **modelo ELECAR** está diseñada para el transporte vertical de coches **con sus ocupantes** es una solución óptima para aprovechar al máximo la capacidad de garajes particulares o comunidades, permitiendo salvar la altura entre dos pisos sin necesidad de utilizar una rampa.

Para garantizar la seguridad de los ocupantes del vehículo la plataforma incorpora un conjunto de seguridades que incluye la instalación del aparato en un hueco cerrado dotado de puertas de acceso y cierre con enclavamiento mecánico y eléctrico. Los órganos de mando de la plataforma irán situados en el interior de la misma con botoneras de llamada en el exterior del hueco.

2. NORMATIVA

Fabricada conforme a:

- Directiva 98/37/CE del Parlamento Europeo y del Consejo de 22 junio de 1998 relativa a la aproximación de legislaciones de los Estados miembros sobre máquinas.
- Normas armonizadas UNE-EN ISO 12100-1 y UNE-EN ISO 12100-2 relativa a la seguridad de las máquinas.

La plataforma montacoches va provista de marcado CE que le permite su comercialización en todos los países de la Comunidad Europea.

3. CARACTERÍSTICAS GENERALES

Recorrido:

Plataforma para dos paradas con un recorrido máximo de 4500mm.

Foso y huida:

Foso: 450mm para recorridos de hasta 4000mm.

Entre 451mm y 700mm para recorridos comprendidos entre 4001mm y 4500mm.

Huida: 2750 mm para todos los casos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MONTACOCHE. MODELO ELECAR 250

Dimensiones del suelo:

La gama de suelos cubrirán cuatro posibilidades tanto en largos como en anchos de la plataforma combinables entre sí con un total de 16 posibilidades. Las medidas se han seleccionado para poder dar servicio a todos los turismos presentes en el mercado.

Largo [mm]	5400	4900	4400	3900
Ancho [mm]	2570	2370	2170	1970
Paso libre [mm]	2480	2280	2080	1880

Carga máxima:

La carga máxima que soportará el montacoches será **2500 kg**, lo que se corresponde con el peso máximo que admiten la gran mayoría de los turismos.

Velocidad de elevación / Motores:

La velocidad del aparato tendrá tres posibilidades dependiendo de la potencia del motor que queramos instalar:

Velocidad	Potencia motor	Tensión requerida
0.05 m/s	2.9 KW	230V Monofásico ó 230V Trifásico ó 400V Trifásico
0.1 m/s	5.8 KW	400V Trifásico ó 230V Trifásico
0.15 m/s	7.7 KW	400V Trifásico ó 230V Trifásico

4. ELEMENTOS PRINCIPALES

Instalación Hidráulica:

Pistones:

- ✓ La elevación del montacoches la llevan a cabo dos pistones telescópicos que sustentan directamente al carro sin necesidad de cadenas ni cables.
- ✓ Cabeza desmontable para acceder a los elementos de estanqueidad de forma cómoda y sencilla.
- ✓ Tope interior de seguridad y válvula paracaídas externa para el caso de rotura de la manguera hidráulica.
- ✓ Camisa de tubo de acero lapeado St 52.2, tubo cromado exteriormente St 52.2 y vástago macizo cromado F-114.

Central hidráulica:

- ✓ Consta de motor sumergido, bomba de husillo, bloque hidráulico y depósito.
- ✓ Apoya sobre 4 silentblocks para reducir las posibles vibraciones.
- ✓ Motor sumergido a 2750 rpm extraordinariamente silencioso y fiable.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MONTACOCHEs. MODELO ELECAR 250

- ✓ Bloque hidráulico consta de: llave de paso, conjunto de válvulas reguladoras para un movimiento suave, válvula de máxima presión, presostato, manómetro, etc.

Instalación Eléctrica:

Cuadro de maniobras:

- ✓ Incorpora relé programable que controla todas las maniobras posibles.
- ✓ Trabaja bajo tensión rectificada de 24 V de corriente continua.
- ✓ Cuadro adjunto de revisión para permitir una instalación y revisión del aparato más cómoda, rápida y segura.
- ✓ Se requiere de una instalación inicial preparada con interruptor magneto-térmico y diferencial según tabla:

Tensión	Potencia Motor	Diferencial	Magneto-térmico
230 V II	2.9 KW	2x25 A / sensibilidad 0.3A	2x25 A
400 V III	2.9 KW	3x16 A / sensibilidad 0.3A	3x16 A
400 V III	5.8 KW	3x25 A / sensibilidad 0.3A	3x25 A
400 V III	7.7 KW	3x40 A / sensibilidad 0.3A	3x40 A

Instalación de hueco y habitáculo:

- ✓ Se suministra totalmente premontada con conectores enchufables de rápida instalación.
- ✓ Sistema de seguridad de isonivelación automática que mantiene correcto el nivel de parada y corrige automáticamente los desniveles producidos al introducir o sacar el vehículo.
- ✓ Por cada parada se suministra botonera de mando con pulsadores de reenvío a planta mediante llavin e iluminación de ocupado.
- ✓ Se suministra iluminación de hueco tanto para el funcionamiento normal como para emergencias.

Habitáculo:

- ✓ Suelo de chapa estriada antideslizante de extraordinaria resistencia.
- ✓ Protecciones en el lateral de las guías de 2 m de altura.
- ✓ Doble botonera en paño y en columna para cubrir los dos sentidos de marcha de los vehículos.
- ✓ Elementos de botonera: reenvíos a planta, teléfono integrado de emergencia, alarma acústica e indicador de sobrepeso.
- ✓ Guiado mediante rodamientos de carga axial y radial.

Armario de operaciones:

- ✓ El montacoches ELECAR no requiere de la instalación de un cuarto de máquinas.
- ✓ El elevador ELECAR se suministra junto con un armario instalable en cualquier lugar accesible y en el que se instala el cuadro de maniobras y la central hidráulica.

Elementos de hueco:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MONTACOCHE. MODELO ELEGAR 250

Hueco cerrado:

- ✓ El hueco debe ser de paredes resistentes, lisas y aplomadas de cierre metálico u hormigón.
- ✓ La resistencia requerida para la pared donde se fijan las guías y el foso se detalla en el esquema de la página 6.
- ✓ El techo del hueco debe tener mínimo 2 ganchos o viguetas con una resistencia superior a 2000kg que permitan colgar de ellos dos polpastos o trácteles para su utilización en la instalación o reparación del elevador.
- ✓ Debe preverse un taladro de aproximadamente 20 cm debidamente protegido en la pared próxima para pasar la manguera hidráulica desde la central al pistón, y otro taladro para pasar los cables desde el cuadro de maniobras para realizar la instalación eléctrica de hueco.

Estructura de guías:

- ✓ Sistema de guiado del carro mediante perfiles especiales para los rodamientos, formando una estructura muy rígida y de fácil montaje.
- ✓ La sujeción a la pared se hace con escuadras regulables atornilladas a los travesaños de la estructura y fijadas a la pared mediante anclajes zamak o tacos químicos.
- ✓ La estructura de guías es atornillable, se suministra en elementos de longitudes no superiores a 4 m.

Puertas:

- ✓ Es obligatorio la colocación de puertas de tipo seccional en ambas paradas. Posibilidad de suministro del montacoches con las puertas.
 - Las puertas seccionales automáticas serán con enclavamiento mecánico y eléctrico. Se impide la apertura de la puerta cuando la plataforma no está en la planta y también el movimiento de la plataforma hasta que las puertas no estén cerradas.

5. SEGURIDADES QUE INCORPORA

INTERRUPTOR DE EMERGENCIA.

Son interruptores tipo seta colocados tanto en las botoneras como en el cuadro de revisión que al pulsarlos cortan la maniobra del aparato. Los pulsadores se enclavan mecánicamente siendo necesario el rearme.

VÁVULA PARACAÍDAS.

Instaladas en la toma de aceite de cada pistón, frenan la plataforma si se produce un aumento incontrolado de la velocidad en bajada. Cuando actúa, la válvula se enclava siendo necesario realizar una maniobra de subida para desenclavarla.

ISONIVELACIÓN AUTOMÁTICA.

Dispositivo que mantiene el piso de la plataforma correctamente nivelado con el piso de planta, ante posibles derivas por fugas de aceite, o carga y descarga.

INTERRUPTOR FINAL DE CARRERA.

Situado en la parte superior de las guías detiene la marcha del elevador en subida si el paro de la última parada no actúa y sobrepasa el recorrido.

BOTONERAS DE PLANTA CON LLAVÍN.

Restringen el uso del montacoches a personas autorizadas.

PUERTAS CON ENCLAVAMIENTO.

Las puertas eliminan el riesgo de caída al interior del hueco. Las puertas tienen un contacto eléctrico de tal forma que sólo se abrirá la puerta en el caso de que la plataforma esté en planta.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MONTACOCHES. MODELO ELECAR 250

PROTECCIONES PERIMETRALES.

El montacoches incluye dos juegos de bandas fotoeléctricas colocadas en los embarques que aseguran que el coche esté en la posición correcta antes de poner en funcionamiento la plataforma, impidiendo el avance de la misma en caso contrario. La parte donde van las guías está protegida mediante unos paños de chapa plegada de suficiente resistencia mecánica y el lado opuesto está protegido por otro juego de bandas de funcionamiento análogo a las anteriores.

SUELO ANTIDESLIZANTE.

Fabricado en chapa de acero estriada, ofrece una resistencia suficiente a la carga y disminuye su deslizamiento.

TOPE INTERIOR DE PISTÓN.

Tope mecánico que colocado en el interior del pistón impide el descarrilamiento en caso de fallo del paro y final de carrera.

TORNILLO DE BAJADA MANUAL.

En caso de avería podemos descender la plataforma de modo manual, accionando este tornillo que se encuentra en el bloque hidráulico.

RELÉS TÉRMICOS DE PROTECCIÓN.

Medida de seguridad eléctrica que protege contra defecto de fase, sobrecarga e intensidad asimétrica.

TELÉFONO.

Instalado en las dos botoneras del habitáculo y conectado a la línea telefónica, se utiliza únicamente en caso de emergencia. Se conecta pulsando el botón de alarma durante unos segundos y funciona conectándonos automáticamente con una serie de teléfonos previamente grabados en memoria.

PESTILLOS.

Se utilizarán para los trabajos de mantenimiento que requieran situarse debajo de la cabina en caso de no existir un foso que garantice un espacio libre de seguridad que permita alojar un paralelepípedo de 0.5x0.6x1m apoyado en cualquiera de sus caras.

SISTEMA DE ILUMINACIÓN Y RESCATE DE EMERGENCIA.

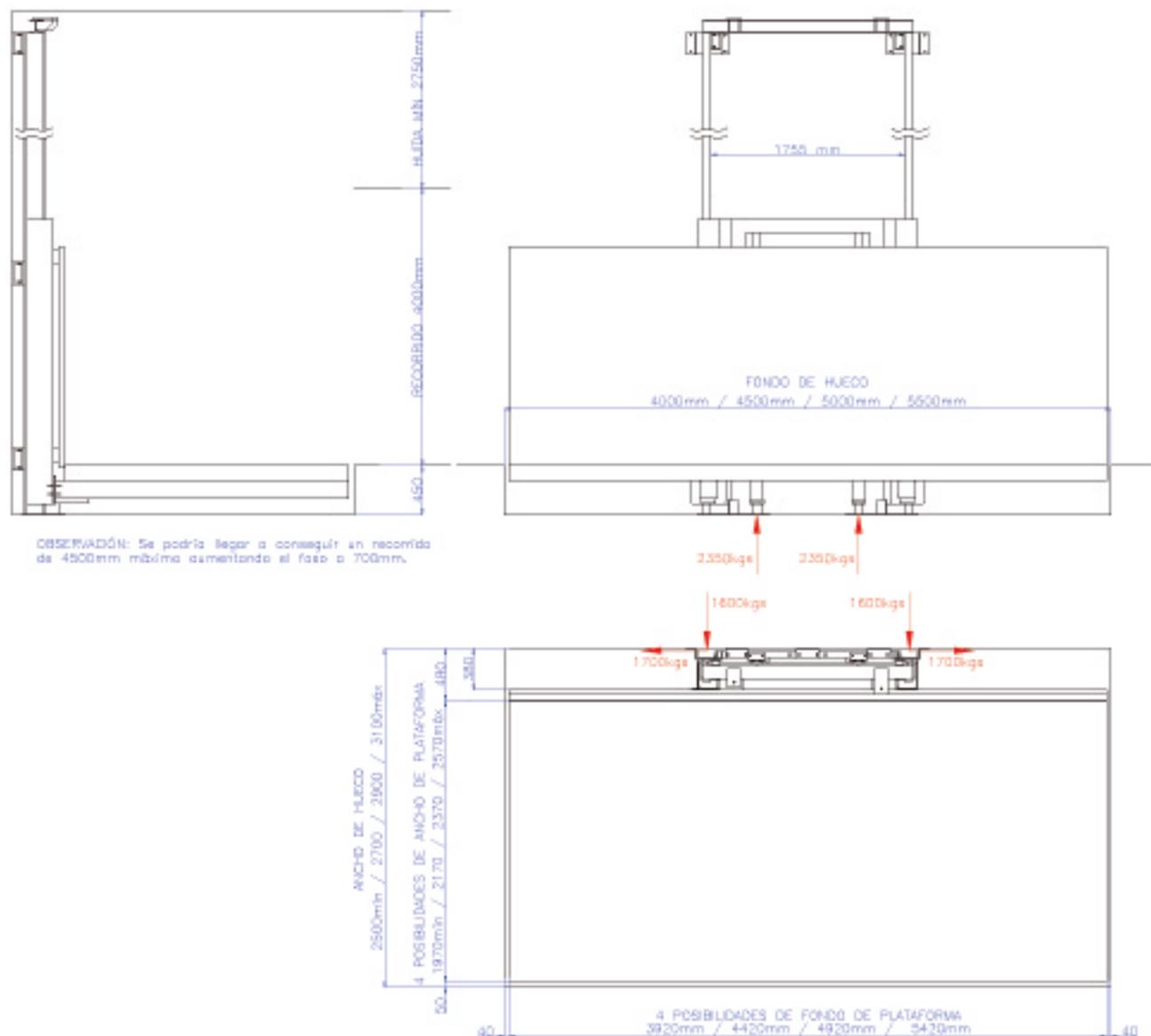
En caso de falta de suministro eléctrico, el montacoches puede bajar a la parada inferior, se activa la iluminación de emergencia y permanecen activadas todas las seguridades.

6. CARGAS A PARED Y DIMENSIONES

Modelo	Carga de elevación	Suelo del foso		Pared	
		Carga bajo cada pistón	Resistencia mínima del foso	Carga en pared transmitida por cada guía	Pared de hormigón mínima aconsejable
ELECAR 250	2500 kg	2350 kg	100 kg/cm ²	1600 kg	HA 25

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MONTACOCHE. MODELO ELECAR 250



OBSERVACIÓN: Se podría llegar a conseguir un recorrido de 4500mm mínima aumentando el foso a 700mm.